

## TABELA IDENTYFIKACJI GWINTÓW



### Jak poprawnie zidentyfikować i zmierzyć gwint?

1. Oczyść gwint ze wszelkich zanieczyszczeń,
2. Zmierz suwmiarką średnicę zewnętrzną lub wewnętrzną gwintu, zależnie od jego typu. W przypadku gwintów stożkowych pomiar wykonaj w połowie długości gwintu,
3. Użyj miernika skoku gwintu (tzw. grzebienia) aby sprawdzić ilość zwojów,
4. Odszukaj właściwy gwint w tabeli identyfikacji gwintów.

**Pamiętaj: gwinty zużyte mogły ulec zniekształceniu, zmieniając swoje wymiary.**

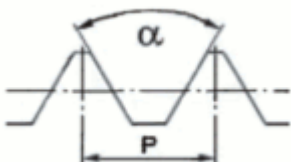
miernika	Opis gwintu:	Norma:
właściwy gwint	metryczny zwykły	EN 60423
G (BSP)	rurowy Whitwortha, walcowy	DIN 259ISO 228/I
gwinty	rurowy Whitwortha, stożkowy	
NPT (NPTF)	rurowy Briggsa, stożkowy	ANSI B2.1.1
NPSM	rurowy Briggsa	ANSI B1.20.1
UNF	całowy, zunifikowany, drobnozwojny	ANSI B1.1
ORFS	całowy UNF z o-ringiem od czoła	

Pomiar średnicy		Ilość zwojów		Rodzaje gwintów			
Srednica zewn (mm)	Srednica wewn. (mm)	Zwoje na cal	Skok (mm)	Całowy BSP BSPT	Metryczny	UNF (JIC, ORFS)	Całowy NPT, NPTF
7,8-8,0	6,8-7,0		1		M8x1		
9,3-9,7	8,5-8,9	28	[0,91]	1/8"			
9,3-9,7	8,5-8,9	27	[0,95]				1/8"
9,7-9,9	8,2-8,6		1,5		M10x1,5		
9,7-9,9	8,7-9,1		1		M10x1		
10,9-11,1	9,7-10,0	20	[1,27]			7/16"-20	
11,6-11,9	10,2-10,6		1,5		M12x1,5		
12,4-12,7	11,3-11,6	20	[1,27]			1/2"-20	
12,9-13,1	11,4-11,9	19	[1,34]	1/4"			
12,9-13,1	11,4-11,9	18	[1,41]				1/4"
13,6-13,9	12,2-12,6		1,5		M14x1,5		
14,0-14,3	12,7-13,0	18	[1,41]			9/16"-18	
15,6-15,9	14,2-14,6		1,5		M16x1,5		
16,3-16,6	14,9-15,4	19	[1,34]	3/8"			
16,3-16,6	14,9-15,4	18	[1,41]				3/8"
17,1-17,4	15,8-16,1	16	[1,59]			11/16"-16	
17,6-17,9	16,2-16,6		1,5		M18x1,5		
18,7-19,0	17,3-17,6	16	[1,59]			3/4"-16	
19,6-19,9	18,2-18,6		1,5		M20x1,5		
20,3-20,6	18,9-19,3	16	[1,59]			13/16"-16	
20,5-20,9	18,6-19,0	14	[1,81]	1/2"			
20,7-21,1	18,3-18,7	14	[1,81]				1/2"
21,6-21,9	20,2-20,6		1,5		M22x1,5		
22,0-22,2	20,2-20,5	14	[1,81]			7/8"-14	
22,6-22,9	20,6-21,0	14	[1,81]	5/8"			

23,6-23,9	22,2-22,6		1,5		M24x1,5		
25,1-25,4	23,4-23,8	14	[1,81]			1"-14	
25,6-25,9	24,2-24,6		1,5		M26x1,5		
26,1-26,4	24,1-24,5	14	[1,81]	3/4"			
26,3-26,7	23,7-24,1	14	[1,81]				3/4"
26,6-26,9	24,3-24,7	12	[2,12]			1,1/16"-12	
26,6-26,9	24,6-25,0		2		M27x2		
26,6-26,9	25,2-25,6		1,5		M27x1,5		
27,6-27,9	26,2-26,6		1,5		M28x1,5		
29,6-29,9	27,4-27,8		2		M30x2		
29,6-29,9	28,2-28,6		1,5		M30x1,5		
29,8-30,1	27,6-27,9	12	[2,12]			1,3/16"-12	
29,8-30,2	27,8-28,1	14	[1,81]	7/8"			
32,6-32,9	30,5-30,9		2		M33x2		
32,6-32,9	31,2-31,6		1,5		M33x1,5		
33,0-33,2	30,3-30,8	11	[2,31]	1"			
33,0-33,3	30,8-31,2	12	[2,12]			1,5/16"-12	
32,9-33,4	30,3-30,8	11,5	[2,21]				1"
35,6-35,9	33,4-33,8		2		M36x2		
36,2-36,5	34,3-34,7	12	[2,12]			1,7/16"-12	
37,6-37,9	34,8-35,1	11	[2,31]	1,1/8"			
37,6-37,9	36,2-36,6		1,5		M38x1,5		
40,9-41,2	38,7-39,1	12	[2,12]			1,5/8"-12	
41,6-41,9	39,4-39,8		2		M42x2		
41,5-41,9	39,0-39,5	11	[2,31]	1,1/4			
41,4-42,0	39,2-39,6	11,5	[2,21]				1,1/4"
42,5-42,8	40,6-41,0	12	[2,12]			1,11/16"-12	
44,6-44,9	42,4-42,8		2		M45x2		
44,6-44,9	43,2-43,6		1,5		M45x1,5		
47,3-47,6	45,1-45,5	12	[2,12]			1,7/8"-12	
47,4-47,8	44,8-45,3	11	[2,31]	1,1/2"			
47,3-47,9	45,1-45,5	11,5	[2,21]				1,1/2"
50,5-50,8	48,6-49,0	12	[2,12]			2"-12	
51,6-51,9	49,4-49,6		2		M52x2		
51,6-51,9	50,2-50,6		1,5		M52x1,5		
59,4-59,8	56,5-56,8	11	[2,31]	2"			
59,9-60,2	56,4-56,7	11,5	[2,21]				2"
63,3-63,6	61,3-61,8	12	[2,12]			2,1/2"-12	
64,6-64,9	62,6-63,0		2		M65x2		
65,4-65,7	62,7-63,0	11	[2,31]	2,1/4"			
72,7-73,0	68,8-69,1	8	[3,17]				2,1/2"
74,9-75,2	72,2-72,5	11	[2,31]	2,1/2"			
87,5-87,9	84,9-85,3	11	[2,31]	3"			
88,5-88,9	84,7-85,1	8	[3,17]				3"
112,6-113,0	110,1-110,5	11	[2,31]	4"			
113,9-114,3	110,2-110,6	8	[3,17]				4"
129,4-129,8	123,2-124,0		6		M130x6		
138,0-138,4	135,5-135,9	11	[2,31]	5"			
139,4-139,7	127,5-127,9		9,7			5,1/2"	
139,8-141,3		8	[3,17]				5"
163,4-163,8	160,9-161,4	11	[2,31]	6"			
167,8-168,3		8	[3,17]				6"
218,5-219,0		8	[3,17]				8"

**Gwinty trapezowe ACME o kącie zarysu  $\alpha = 29^\circ$  jest stosowany do złączek do gazu LPG**

Srednica zewn. (mm)	Srednica wewn. (mm)	Zwoje na cal	Skok (mm)	Gwint
44,4	38,2	6	4,23	ACME 1,3/4"
57	48,7	3	8,5	ACME 2,1/4"
82,5	78,4	2	12,7	ACME 3,1/4"



### Gwinty trójkątne

P - skok gwintu

$\alpha = 60^\circ$  dla gwintów metrycznych, UNF oraz NPT

$\alpha = 55^\circ$  dla gwintów BSP

